



FICHA TÉCNICA DE MATERIAL

PROPILENGLICOL USP

CARACTERÍSTICAS

PROPILENGLICOL USP es un producto de alta pureza que ayuda asegurar la calidad y el desempeño deseados en alimentos, bebidas, cosméticos productos farmacéuticos y otras aplicaciones diversas de baja toxicidad. El Propilenglicol USP es un excelente solvente para muchas sustancias químicas orgánicas insolubles en agua. Es un líquido claro, incoloro, ligeramente viscoso, totalmente miscible con agua. Dado que Propilenglicol USP presenta tantas propiedades diferentes, se ha convertido en el producto preferido de las industrias cosméticas, alimenticia y farmacéutica. La baja toxicidad de Propilenglicol USP es única entre los glicoles y permite su utilización como aditivo directo en alimentos y fármacos.

DESCRIPCIÓN GENERAL

NOMBRE	No. De CAS	SINÓNIMO	FÓRMULA	PRESENTACIÓN
PROPILENGLICOL USP	NA	PROPANO-1,2-DIOL	C ₃ H ₈ O ₂	TP215

ESPECIFICACIONES Y MÉTODO DE ANÁLISIS

Tipo de Análisis	Especificaciones	Método
Apariencia	Líquido transparente	Interno
Gravedad específica	1.035 ± 0.005	Interno
Humedad (%)	0.2 Máx.	Interno
Pureza (%)	99.5 Mín.	Interno
Solubilidad en agua 1:1	Completa	Interno

Estiba y Almacenamiento

Estiba Máxima: 2 Camas
Cálculo / Envases: 50 LT (máx.)
Apilar en Tarima: Plástica o madera

MATERIAL	Policarbono
PESO TOTAL (LBS.)	77
CAP. DE CARGA (LBS.)	6,000
CAP. DE DERRAME	7/3 gal.
DIMENSIONES LARGO x ANCHO x ALTO	49 x 49 x 11"

RECOMENDABLE USO DE TARIMA ANTI DERRAME

APLICACIONES

Solvente para aromas en la industria de saborizantes concentrados. Agente humectante para resinas naturales. Solvente para elixires y preparaciones farmacéuticas que tienen algunos ingredientes solubles en agua. Medio de transferencia de calor de baja temperatura, para sistemas de enfriamiento de cervecerías, industrias lácteas e industrias vinícolas así como para otros equipos de refrigeración que cuentan con serpentinas de enfriamiento en contacto directo con alimentos o bebidas. En solución acuosa, presenta excelentes propiedades anticongelantes.

Solvente para tintas de impresión. Solvente y agente de acoplamiento para muchas otras aplicaciones.

MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

Se recomienda al operario manipulador del producto, el uso de los elementos de protección personal, entre estos; lentes de seguridad con protectores laterales y guantes. Adicionalmente debe estar capacitado en levantamiento de cargas según la NOM-006 de la STPS, conservando posturas correctas de levantamiento y seguridad industrial.



CONDICIONES DE MANEJO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

Guarde lejos de la luz directa del sol o de la luz ultravioleta. Mantener el recipiente bien cerrado cuando no esté en uso. Almacene en un lugar seco. Proteger de la atmósfera humedad. Almacenar en los siguientes materiales: Acero inoxidable. Aluminio. Contenedor forrado. Acero inoxidable. Envase de plástico opaco.
Tiempo de vida: 24 meses.
Temperatura máxima de almacenamiento: 40 °C.

OBSERVACIONES

La información consignada en este documento es una copia fiel de la ficha técnica del fabricante o distribuidor constituida bajo los criterios de CONTYQUIM. Contiene información técnica útil sobre el producto. Es responsabilidad del usuario seguir y tener presente la información para lograr la mejor calidad y durabilidad del producto.