



CONTYQUIM®

MATERIAS PRIMAS

A

ÁCIDOS

O

ÓXIDOS/OXIDANTES

B

BASES

S

SALES

Conoce todas las opciones que tenemos para la industria

Contamos con el suministro de una gran variedad de materias primas nacionales y de importación, las cuales abastecemos en diferentes presentaciones y concentraciones que se adaptan a las diferentes industrias, necesidades y procesos de nuestros clientes.

Nuestras presentaciones están disponibles para atender todas las necesidades de nuestros clientes.



PIPA



TOTE PLÁSTICO



TOTE METÁLICO



TAMBO



PORRÓN



SACO DE PAPEL





A ÁCIDOS

Dentro de nuestro catálogo de productos contamos con una amplia variedad de ácidos.

Compuesto químico que, cuando se disuelve en agua, produce una solución con una actividad de catión hidronio mayor que el agua pura.

Ácido fuerte: es aquel que se cede la mayor parte de sus iones de hidrógeno en solución, lo que quiere decir que se ioniza con gran facilidad. Por ejemplo, el HCl o ácido clorhídrico.

Ácido débil: al contrario del anterior, el ácido débil en solución acuosa libera iones H^+ en menor proporción. Por ejemplo, el ácido acético.



Conoce algunas de sus aplicaciones ▼

Sus propiedades corrosivas son usadas para eliminar la herrumbre y otras impurezas de las sustancias industriales (como los metales).

Se utilizan en reacciones químicas que permiten la obtención de electricidad (como en el caso de las baterías)

Forman parte de fertilizantes y son a menudo empleados como catalizadores en reacciones químicas controladas, para obtener productos específicos en laboratorio.



Consulta con nuestros expertos cuál es la mejor opción para tus procesos.



ÁCIDO CÍTRICO ANHIDRO

El ácido cítrico es un ácido tricarboxílico se encuentra presente en las frutas cítricas como la naranja, el limón, la mandarina entre otras.

APLICACIONES

Elaboración de extractos para sabores, caramelos, bebidas refrescantes, también se usa ampliamente en la formación de limpiadores metálicos y abrillantadores, En formulaciones de productos de limpieza, de belleza (cosméticos), fotografía, vitaminas.



CUMPLE CON CERTIFICACION KOSHER GRANULAR FINO

Sinónimos: ácido cítrico anhidro, ácido 2-hidroxi-1,2,3 propan-tricarboxílico, 1,2,3 ácido propanetricarboxílico, ácido beta hidrotricarboxílico, ácido beta-hidrotricarbalílico, hidrocerol.



ÁCIDO CLORHÍDRICO

El ácido clorhídrico presenta como características principales un alto poder corrosivo y ácido, se encuentra en disolución acuosa con cierta tonalidad amarillenta muy leve con un aroma irritante. Suele ser tratado en química como un ácido fuerte, pues se disocia totalmente en la disolución acuosa.

Es una solución acuosa ligeramente amarilla de aroma irritante, posee múltiples aplicaciones en la industria química, metalúrgica, alimenticia, entre otras.

APLICACIONES



Industria metal-mecánica:

Decapado de acero.



Industria química:

- Fabricación de cloruro de colina y otras sales.
- Regeneración de resinas de intercambio iónico.
- Síntesis orgánicas.



Detergentes:

Limpieza y pulido de pisos.



Industria petrolera:

Activación de pozos petroleros.



Industria alimenticia:

- Fabricación de alta fructuosa, glicetina y aminoácidos.
- Tratamiento de salmueras (acidificación).
- Procesamiento de alimentos.



Industria farmacéutica:

Fabricación de fármacos y medicamentos.



Tratamiento de agua:

Neutralización ácida.



Industria minera:

Procesos de extracción mineral.



ÁCIDO FOSFÓRICO



El ácido fosfórico constituye una fuente de compuestos de gran importancia industrial llamados fosfatos. A concentraciones de 85% es un líquido viscoso transparente incoloro o ligeramente amarillento y sin aroma. Posee resistencia ante factores como la oxidación, reducción y evaporación.

Sustancia líquida, viscosa, resistente a la oxidación, reducción y evaporación con múltiples aplicaciones en la industria química, agrícola, alimenticia, entre otras.

TÉCNICO O INDUSTRIAL AMBAR AL 85%

APLICACIONES



Industria alimenticia:

- Producción de fosfatos grado alimenticio
- Acidulación en procesos bioquímicos.
- Producción de refrescos.
- Refinación de aceites vegetales
- Nutriente en la producción de levadura.
- Refinación de azúcar



Tratamiento de agua:

Procesamiento de agua potable



Agricultura:

Fertirrigación

ÁCIDO NÍTRICO

Es un líquido viscoso y corrosivo. Su apariencia es de un líquido por lo general de tonalidades de amarillo a marrón, a temperatura ambiente libera vapores amarillos.

A nivel industrial, se fabrica mediante la síntesis del amoníaco y oxígeno, siendo las soluciones comerciales incluyan entre un 52 % y un 68 % de ácido nítrico.



APLICACIONES



Agricultura:

En la fabricación de fertilizantes. El nitro sulfato amónico es un abono nitrogenado simple obtenido químicamente de la reacción del ácido nítrico y sulfúrico con amoníaco.



Industria minera:

Síntesis y producción de explosivos.



Electrónica:

Empleado en la elaboración de placas de circuito impreso (PCBs).





ÁCIDO FLUORHÍDRICO

El ácido fluorhídrico es una solución de fluoruro de hidrógeno en agua.

Se utiliza tanto en forma concentrada como en productos que lo contienen a baja concentración. Además de su uso en la industria química tradicional y en laboratorios químicos, el ácido fluorhídrico se utiliza principalmente en las industrias eléctrica, de semiconductores y solar para el tratamiento de superficies.

APLICACIONES

- Fabricación de ácidos fluorados y sus sales y de refrigerantes Satinado y opacado de vidrio
- Catalizador en reacciones orgánicas (principalmente en las de polimerización)
- Fabricación de celdas solares
- En la industria electrónica es utilizado en la fabricación de semiconductores
- En la limpieza y abrillantado de metales, destacando el aluminio y el acero inoxidable
- En la limpieza de arena sílica
- En desincrustación de metales
- En perforación de pozos petroleros
- En fluorinación de agua
- En fluorinación de pasta de dientes

ACIDO ACÉTICO GLACIAL

También conocido como ácido etanoico, es un líquido incoloro, con olor picante a vinagre, fuerte sabor ácido, miscible en agua y buen disolvente de varios compuestos orgánicos y de algunos inorgánicos como el azufre y el fósforo.

Líquido incoloro corrosivo, de olor picante penetrante y muy fuerte, de sabor ácido, muy soluble en agua y alcohol; es buen disolvente de varios compuestos orgánicos y de algunos inorgánicos.



APLICACIONES



Detergentes:

Limpieza de manchas



Industria química:

Fabricación de acetato de vinilo, rayón, acetato de celulosa, entre otras



Industria alimenticia:

Se usa también para usos de cocina como vinagre y también de limpieza.



Agricultura:

En apicultura se utiliza para controlar la plaga de polillas en la cera



ÁCIDO SULFÚRICO

Líquido aceitoso muy corrosivo, pertenece al grupo de los ácidos fuertes. Posee una elevada afinidad por el agua, con la que reacciona desprendiendo una gran cantidad de calor. La importancia de este compuesto químico llega hasta tal punto que su producción ha sido utilizada como uno de los datos que indican la fortaleza industrial de un país.

Líquido aceitoso, denso, fuertemente corrosivo, incoloro a par-do oscuro. Ampliamente utilizado en industria química, meta-lúrgica, entre otras.

APLICACIONES



Agricultura:

El nitrosulfato amónico es un abono nitrogenado simple obtenido químicamente de la reacción del ácido nítrico y sulfúrico con amoníaco.



Industria petrolera:

Refinación del petróleo.



Industria química:

Plásticos y fibras.
Se utiliza en la producción de ácido clorhídrico y ácido fluorhídrico.



Pinturas y recubrimientos:

Producción de pigmentos de óxido de titanio (IV)



Acero:

Se utiliza para el tratamiento del acero, cobre, uranio y vanadio y en la preparación de baños electrolíticos para la purificación y plateado de metales no ferrosos

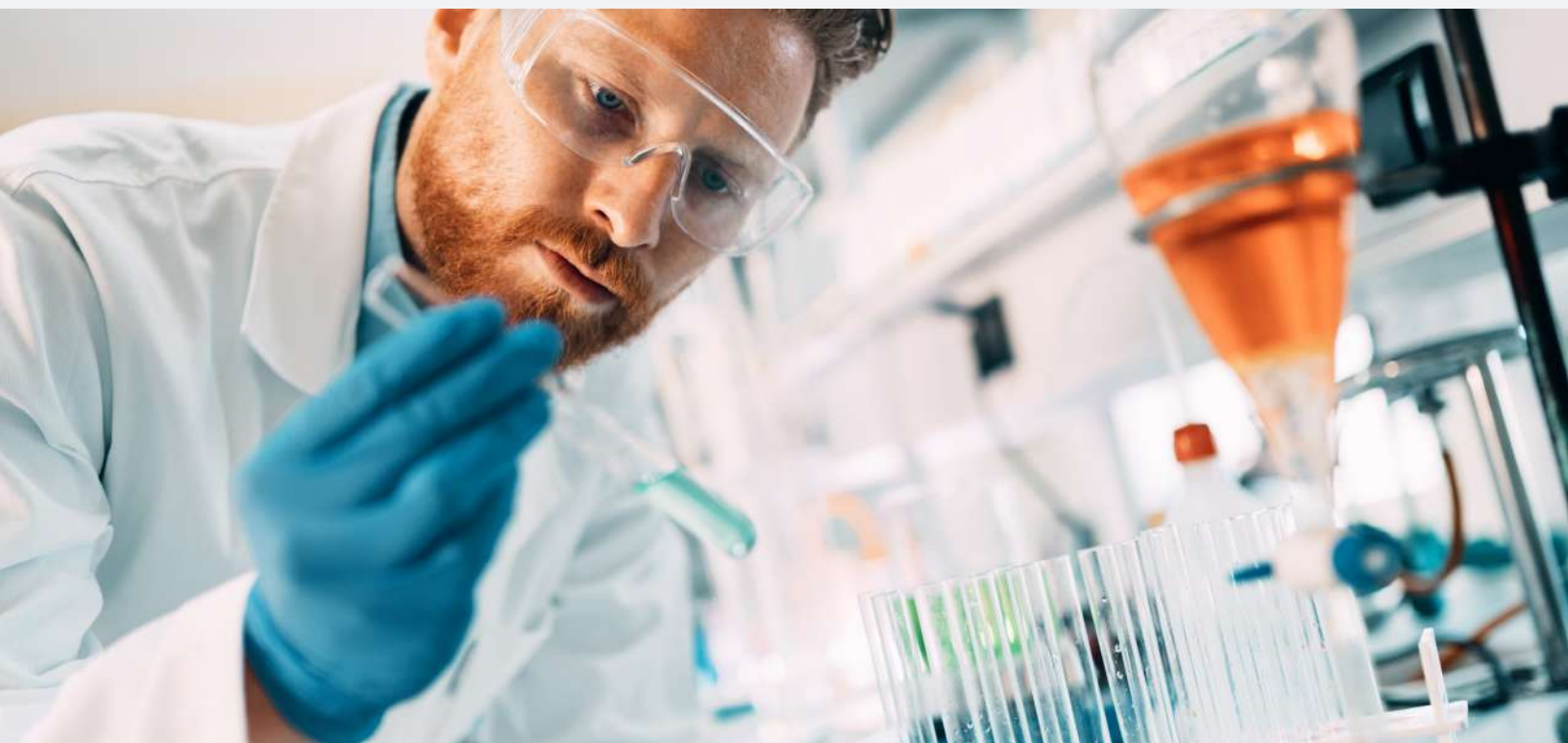


Industria minera:

Extracción de metales no ferrosos

● Otras aplicaciones:

Manufactura de explosivos
Detergentes
Procesos de madera y papel.





OXIDOS/OXIDANTES

Conoce todos los oxidos que manejamos para la industria.

Es una sustancia que causa oxidación en otras sustancias en reacciones electroquímicas o de reducción y oxidación, es aquel que alcanza un estado energético estable producto de que el oxidante se reduce y gana electrones.

Se utilizan en la industria para elaborar colorantes como, mansillas, producir fertilizante que combatan problemas de acidez en los suelos, entre otros.



CAL QUÍMICA

El óxido de calcio (CaO) obtenido en la calcinación de la caliza reacciona inmediatamente con el agua, transformándose en hidróxido de calcio (Ca(OH)_2). Este fenómeno se conoce como hidratación o apagado de la cal viva (CaO).

**SINONIMOS DE LA CAL QUIMICA
HIDRÓXIDO DE CALCIO, DIHIDRÓXIDO DE CALCIO O
CAL HIDRATADA.**

**CAL QUIMICA AP90
CAL PIRAMIDE**

APLICACIONES

- Industria química para pesticidas.
- Aditivos para el petróleo crudo.
- Industria azucarera en la azúcar de caña.
- Fabricación de colas y gelatinas.
- Conservación de frutas y verduras.
- Tratamiento del trigo y maíz.
- Fabricación de sal.
- Cosmética.
- Industria papelera.
- Material odontológico y dental.
- Construcción.
- Tratamiento de aguas potables.
- Tratamiento de aguas residuales.

PERÓXIDO DE HIDROGENO

También conocido como agua oxigenada, es un compuesto químico que a temperatura ambiente es líquido, incoloro con olor penetrante y sabor amargo. Posee características de un líquido altamente polar y de gran poder oxidante.

Líquido claro, incoloro y soluble en agua. Se usa en blanqueo de diferentes materiales como jabones, madera, paja, pieles, lana, tabaco, algodón.



APLICACIONES

- **Industria farmacéutica:** Puede ser un desinfectante efectivo, ya que su mecanismo de acción se debe a la efervescencia que produce, liberando el oxígeno que destruye los microorganismos anaerobios.
- **Industria cosmética:** Como blanqueador del cabello.
- **Industria textil:** Se usa en concentraciones más altas para blanquear telas.
- **Tratamiento de aguas:** Control del olor, el retiro de DBO/DQO, la oxidación orgánica.
- **OTROS**
El peróxido de hidrógeno puede ser combinado con diversos procesos para mejorar los resultados, por ejemplo: floculación/precipitación, flotación de aire, biotratamiento, filtración, adsorción del carbón, depuradores del aire e incineración.



HIPOCLORITO DE SODIO

También conocido como blanqueador, es una solución con propiedades básicas y oxidantes, debido a estas características destruye muchos colorantes. Además posee propiedades desinfectantes que son aprovechadas en procesos como el tratamiento de aguas.

Solución acuosa, clara, ligeramente amarilla, olor penetrante e irritante, fuertemente oxidante. Utilizado como desinfectante y blanqueador principalmente.

APLICACIONES



Tratamiento de agua:

Potabilización de agua, desinfección de aguas tratadas, saneamiento de aguas residuales.



Industria química:

Preparación de blanqueadores domésticos y de lavandería.



Industria alimenticia:

Desinfectante



S SALES

Te podemos proveer de esta materia prima para tus procesos.

Se denomina sales a los compuestos químicos que son el resultado de un enlace iónico entre partículas químicas con carga positiva (cationes) y otras con carga negativa (aniones).

Son el resultado típico de la reacción química entre un ácido y una base.

- Sales básicas o hidroxisales.
- Sales ácidas.
- Sales neutras.
- Sales mixtas.
- Sales hidratadas.



SAL

El cloruro de sodio, más comúnmente conocido como sal de mesa, es un compuesto químico con la fórmula NaCl. Es el mayor componente de la sal comestible, comúnmente usada como condimento y conservante de comida.

Cloruro de Sodio es un producto granulado de color blanco, cristalino, inodoro, sabor salino, soluble en agua. Posee múltiples usos industriales.

APLICACIONES



Industria alimenticia:

El cloruro de sodio es usado universalmente como aditivo alimentario.



Industria textil:

Se usa para fijar el color del teñido en tela.



Industria química:

En los productos de baño y en detergentes.



Papel:

También se usa en la producción de papel y celulosa.



SULFATO FERROSO

Polvo cristalino verde. Se oxida fácilmente en el aire húmedo, cambiando a color café. Efloresce en el aire. Muy soluble en agua hirviendo; fácilmente soluble en agua fría pero insoluble en alcohol.

Compuesto químico iónico de fórmula $FeSO_4$ encontrado como polvo cristalino verde.

APLICACIONES



Purificación de agua:

Eliminar fosfatos en las plantas de depuración



Agricultura:

Sirve como un acondicionador del césped, así como también para eliminar los musgos.

Industria general

Como colorante de telas, así como puede usarse también para teñir el hormigón de un color amarillento oxidado, además en la industria maderera los carpinteros usan disoluciones de sulfato ferroso para teñir la madera de arce con un matiz plateado.



CLORURO FÉRRICO

Elimina el color y reduce la turbidez, además de ayudar al control del pH en un amplio rango (4.5 - 12), funciona muy bien en plantas de tratamientos de aguas residuales, es muy eficaz en la eliminación de sólidos suspendidos, rastros de metales y DBO.

El cloruro férrico líquido es una solución acuosa concentrada de $FeCl_3$. Es el coagulante primario más eficiente utilizado para el tratamiento de aguas.

APLICACIONES



Tratamiento de Aguas:

Coagulante, puede también ser utilizado para el control de sulfuros evitando la formación del oloroso y corrosivo ácido sulfhídrico, estruvita y aplicaciones para el acondicionamiento de lodos.



Industria petroquímica:

Materia prima importante para producir industrialmente cloruro de vinilo, el monómero para fabricar PVC.



Pinturas:

Materia prima para colorantes



Acero:

Decapado de metales





B BASES

Te podemos proveer de esta materia prima para tus procesos.

La base es una sustancia que al disolverse en un medio acuoso libera iones hidroxilo (OH^-) y presenta propiedades alcalinas.

Las bases son ampliamente utilizadas en diversos tipos de industria, generalmente, como catalizador o reactivos. De allí que se empleen en la industria alimenticia, médica, manufacturación de jabones y disolventes, manufacturación de baterías eléctricas, química, entre otras



BICARBONATO DE SODIO

Cuando se expone a un ácido moderadamente fuerte se descompone en dióxido de carbono y agua. Debido a esta propiedad se usa como aditivo en panadería y en la producción de gaseosas, además de acondicionador de pH.

Sólido granular blanco, soluble en agua. Se usa como aditivo en panadería y en la producción de gaseosas, además de acondicionador de pH.

APLICACIONES



Industria alimenticia:

El bicarbonato de sodio se usa principalmente en la repostería, donde reacciona con otros componentes para liberar CO₂, que ayuda a la masa a elevarse, dándole sabor y volumen.



Industria química:

En extintores de fuego donde el bicarbonato de sodio libera bióxido de carbono el cual se transforma en una frazada que evita que el oxígeno alimente el fuego.



Tratamiento de aguas:

Se usa para controlar el pH del agua.



SOSA CAUSTICA LIQUIDA

La sosa cáustica es una sustancia corrosiva utilizada tanto a nivel industrial como doméstico. Es una solución de Hidróxido de Sodio al 50% en agua, preparada así para facilitar su manejo. Es una solución líquida, viscosa

APLICACIONES

- FABRICACION DE JABONES.
- FABRICACION DE PAPEL.
- PROCESAMIENTO DE TEXTILES DE ALGODÓN.
- PRODUCTOS PARA LAVANDERIA Y BLANQUEADO.
- LIMPIADOR DE DESAGUES Y HORNOS.
- OBTENCION DE ALUMINIO.
- FABRICACION DE MEDICAMENTOS.
- DECAPANTE DE PINTURAS, ESMALTES Y BARNICES.
- CONTROL DE PH DEL AGUA.



SOSA CAUSTICA EN ESCAMAS

Es una sustancia blanca, higroscópica, delicuescente y muy corrosiva, se encuentra en presentación sólida, y posee una alta capacidad de absorción de Dióxido de Carbono y agua del aire, es uno de los elementos constitutivos básicos de la química, y como tal, encuentra una diversidad de usos

APLICACIONES

- Manufacturas químicas
- Textiles sintéticos
- Jabones y detergentes
- Productos químicos
- Papel y celulosa
- Tratamiento de aguas
- Pelado químico de frutas
- Aluminio
- Refino de petróleo
- Purificación de aceites vegetales y minerales
- Vidrios
- Neutralización y regeneración de resinas



HIDRÓXIDO DE POTASIO

El hidróxido de potasio (también conocido como potasa cáustica) es un compuesto químico higroscópico y considerado una base fuerte de uso común. Su disolución en agua es altamente exotérmica. La mayoría de las aplicaciones explotan su reactividad con ácidos y su corrosividad natural.

APLICACIONES

-  **Industria química:** Producción de compuestos de potasio (acetato, permanganato, carbonato, cianuro de potasio).
-  **Agricultura:** En la producción de fertilizantes líquidos, de agroquímicos.
-  **Cuidado personal:** Fabricación de jabones blandos. Fabricación de tintes.
-  **Detergentes:** Ingrediente en agentes y preparados de limpieza y desinfección de superficies y materiales que pueden resistir la corrosión.
-  **Industria petrolera:** Fabricación de Biodiesel.
- Otras aplicaciones:** Como electrolito en baterías. Eliminación del pelo de las pieles de animales.

**CONTAMOS CON UN AMPLIO CATÁLOGO
DE MATERIAS PRIMAS QUE ABARCAN TANTO
LÍQUIDOS COMO SOLIDOS**

MP SOLIDAS

- ÁCIDO CITRICO ANHIDRO
- ÁCIDO BORICO
- ÁCIDO TARTÁRICO
- BICARBONATO DE SODIO
- BORAX PENTAHIDRATADO / DECAHIDRATADO
- CAL QUÍMICA
- CARBONATO DE BARIO
- HIPOCLORITO DE CALCIO GRANULAR
- ÓXIDO DE MAGNESIO
- SAL INDUSTRIAL ROCHE
- SAL MORTON
- SOSA CAUSTICA EN ESCAMAS
- POTASA CAUSTICA EN ESCAMAS
- SULFATO DE ALUMINIO GRANULAR
- SULFATO FERRICO GRANULAR / HEPTAHIDRATADO
- UREA

MP LÍQUIDAS


- ÁCIDO ACÉTICO
- ÁCIDO CLORHIDRICO
- ÁCIDO FLUROHIDRICO
- ÁCIDO FOSFORICO
- ÁCIDO NITRICO
- ÁCIDO SULFÚRICO
- CLORURO FÉRRICO
- HIDRÓXIDO DE AMONIO
- HIPOCLORITO DE SODIO
- PERÓXIDO DE HIDROGENO
- POTASA CAUSTICA
- SOSA CAUSTICA
- SULFATO FERRICO
- VASELINA

Y MÁS...



PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA INDUSTRIA

 www.contyquim.com

 (442) 471 0570

 e-ventas@contyquim.com

Av. Industria Minera 562, Int 1, 2 y 3, Parque Industrial Querétaro, Qro. C.P. 76220

