



# DISEÑO, IMPLEMENTACIÓN E INGENIERÍA PARA TUS PROCESOS

**OTIDA**<sup>®</sup> **TRATAMIENTO  
INTEGRAL DE AGUAS**<sup>™</sup>



Sistema de  
Ósmosis  
Inversa



Tratamiento  
Integral  
de Aguas Residuales



Medios  
Filtrantes



Automatización  
y Control



Sistema de  
Intercambio  
de Calor



## SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA

**Filtra y elimina todo tipo de impurezas en el agua.**

Diseñamos, instalamos, y arrancamos sistemas de ósmosis inversa para todo tipo de industria, contamos con equipos instrumentación y suministro de productos que se adaptan a las necesidades de sus procesos.

**Capacidades de 1 hasta 500 GMP, para uso industrial y doméstico.**

**Elimina hasta el 99.9 %  
de contaminantes en el agua**



Nuestros servicios abarcan:



### **Consultoría y diagnóstico:**

Técnicos e ingenieros certificados con amplia experiencia en los procesos más innovadores de tratamiento y uso del agua, principalmente de ósmosis inversa.

---

### **Dimensionamiento:**

Soluciones integrales, adecuándonos a las necesidades y condiciones específicas de cada uno de nuestros clientes.

---

### **Fabricación e instalación:**

Cumplimos eficientemente las certificaciones y normativas en calidad de la industria.

---

### **Operación y supervisión:**

Operamos, capacitamos y supervisamos de manera periódica la instalación y operación de equipos de ósmosis inversa.

---

### **Mantenimiento y optimización:**

Servicio de mantenimiento para tus equipos de ósmosis inversa, nuestros técnicos se asegurarán de que funcionen perfectamente.

## Aplicaciones

- Agua de reuso y reciclaje
- Desalinización
- Aceite y gas
- Aguas residuales
- Agua purificada

## Beneficios

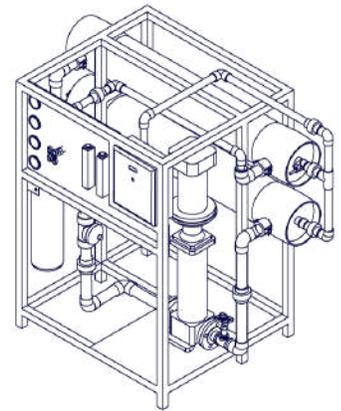
- Mejor pureza en el agua
- Mayor volumen de recuperación de agua
- Aumenta la vida útil de tus membranas
- Proveedores de primer nivel

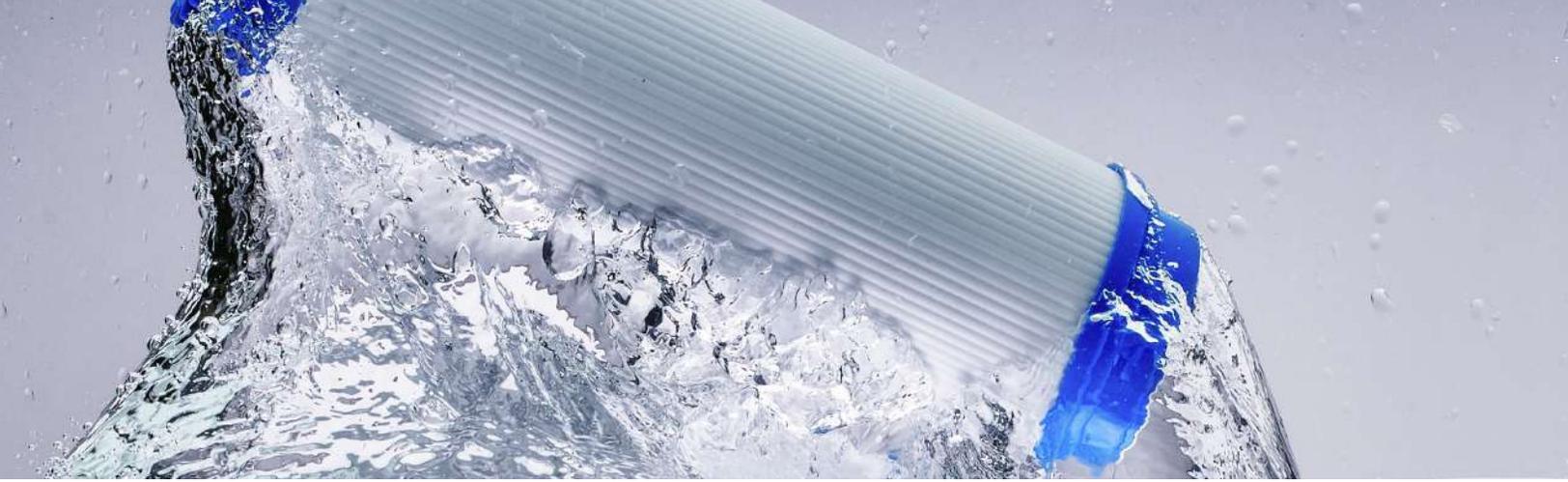
En Contyquim nos aseguramos llevar tu sistema de principio a fin por lo que garantizamos la duración máxima de las instalaciones de ósmosis gracias a la aplicación de un **pretratamiento** correcto y al **mantenimiento preventivo** de la instalación.

Además contamos con el mejor **refaccionamiento** para que tu sistema cuente con la mejor calidad y tu agua siempre este dentro de los parámetros que necesites.



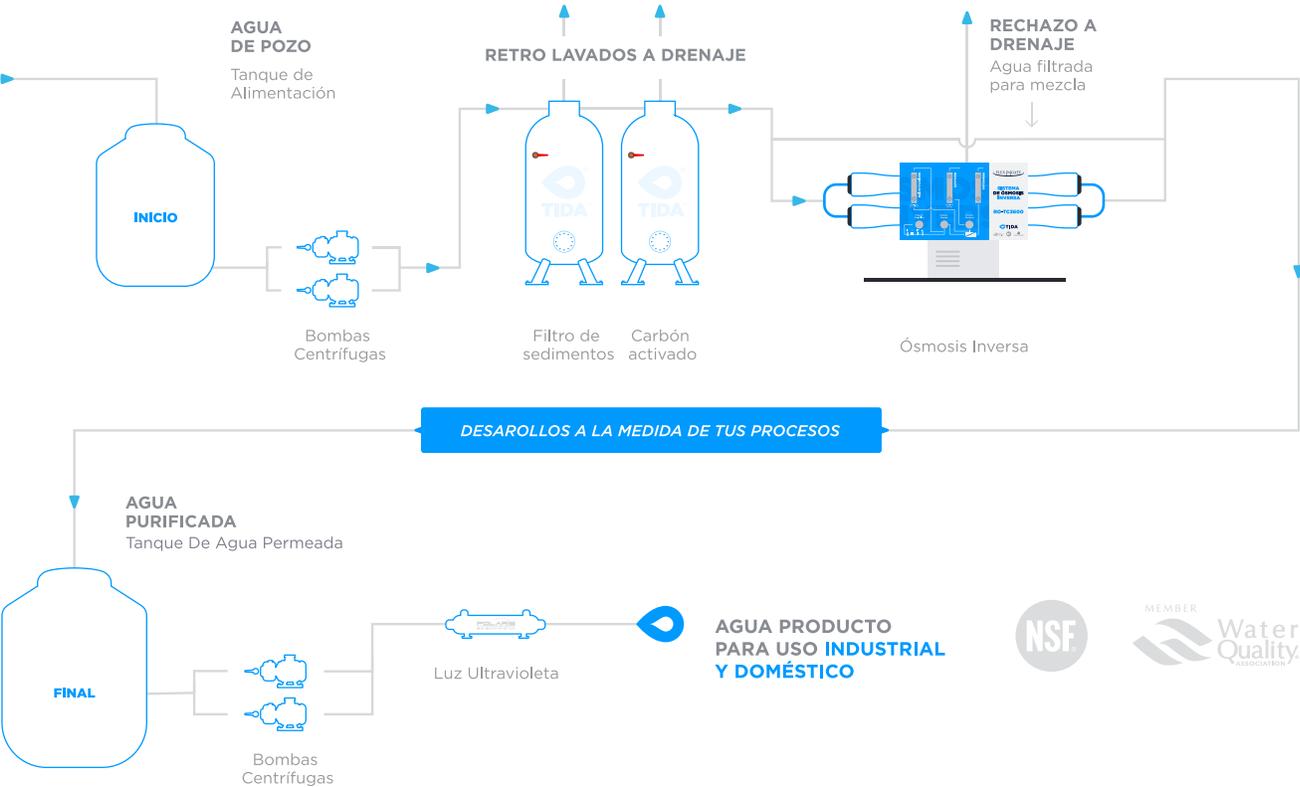
EN SISTEMAS O PLANTAS DE CERO  
DESCARGAS AL FINAL DE TU PROCESO  
**RECUPERA HASTA UN 70%**  
DE TU AGUA CON UN SISTEMA  
DE ÓSMOSIS INVERSA A TU MEDIDA





# REPRESENTACIÓN ESQUEMÁTICA

## Sistema de ósmosis inversa



## Conoce la variedad de productos con los que contamos para darle mantenimiento a tu Sistema de Ósmosis Inversa

### Sistemas de suavización - AQT - 56ST & AQT - 56SM



Elimina la dureza del agua mediante un sistema que hace pasar el agua dura a través de una cama de resinas de intercambio iónico, y como resultado a la salida, se obtiene agua con bajo contenido de dureza.

- Válvula: AQT-56ST/AQT-56SM
- Medidor: AQT-56 METER
- Flujo Max. Servicio: 26 gpm
- Flujo Max. Retrolavado: 7 gpm
- Resina: MED-CAT100E / MRC71001
- Difusores: Aquatrol
- Entrada Difusor: 1.05" OD (3/4" ced 40)
- Control: Mecánico Tiempo y Flujo
- Drenaje: 1/2"
- Línea de Salmuera: 3/8"
- Base de Válvula: 2 1/2" 8 NPSM

### SISTEMAS DE FILTRACIÓN GAC.



AQT-56FT, AQT-275FT, AQT-285FT, AQT-290FT, AQT-315FT & AQT-390FT

**Medio filtrante:** AQUATROL™ - MED-GCS-1240

**Factor de Filtración:** 5 - 10 gpm/Pie<sup>2</sup>

**Factor de retrolavado:** 10 - 12 gpm/Pie<sup>2</sup>

**Número de lodo:** o 1050 (min)

**Malla:** 8 x 30 y 12 x 40

**NSF:** Standard 61

**Densidad:** 0.48 gr/cm<sup>3</sup>





## MEMBRANAS COMERCIALES E INDUSTRIALES

Las membranas en espiral de GE abarcan todo el espectro de membranas incluyendo las de ósmosis inversa (RO), ultrafiltración (UF), nanofiltración (NF) y microfiltración (MF).



## SERIE SDC | FILTROS PARA SEDIMENTOS

‘Los filtros Hydronix™ Serie SDC de 2.5” con su diseño sin núcleo representan una solución económica para la pre filtración en múltiples aplicaciones. Comúnmente son utilizados para la pre filtración en sistemas de OI (Ósmosis Inversa) y post filtración para filtros de Carbón Activado Granular (GAC). También son utilizados para aplicaciones como maquinas de hielo, maquinas de café, aplicaciones analíticas, destilerías y otras.



## SERIE FRPV - PORTAMEMBRANA PARA MEMBRANAS COMERCIALES

La Portamembrana Hydron™ Serie FRPV es una portamembrana resistente, construida de fibra de vidrio reforzada diseñada para uso en sistemas comerciales e industriales de Ósmosis Inversa.

Las Portamembranas Serie FRPV son recubiertas con pintura de poliuretano de alto brillo lo que las hace resistentes a los rayos UV y otros elementos.

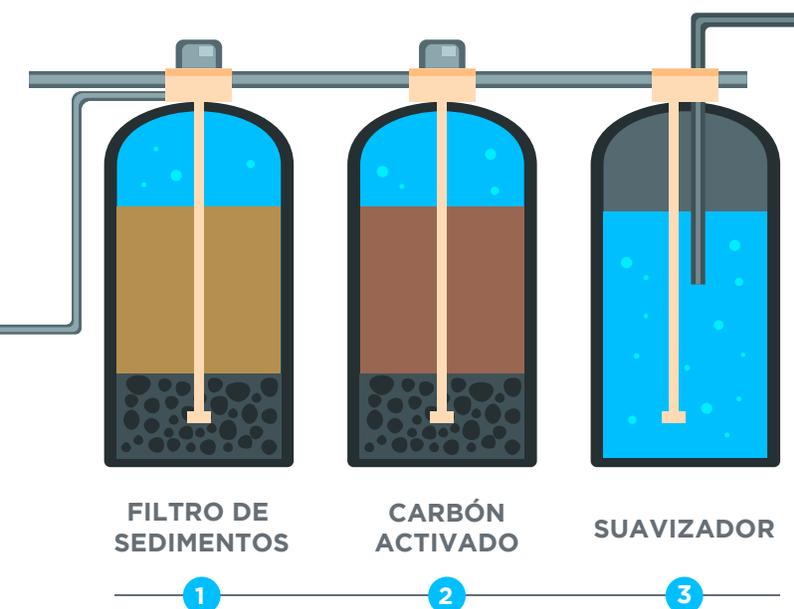


## MEDIOS FILTRANTES

### Diseño de trenes de filtración, mantenimiento y servicio.

En Contyquim nos aseguramos de diseñar, fabricar e instalar el Sistema de Filtración y suavización acorde a tus necesidades además de darle mantenimiento, y suministrar los componentes individuales, estos cuentan con el respaldo de las marcas más reconocidas en el mercado.

### Mejora la calidad del agua, elimina sólidos y excesos de minerales.



### 1. FILTRO DE SEDIMENTOS

Un filtro de sedimentos actúa como pantalla para remover partículas derivadas de la corrosión de las tuberías del agua, granos de arena, pequeñas partículas de materia orgánica, partículas arcillosas u otra partícula pequeña que este presente en el agua suministrada.

### 2. CARBÓN ACTIVADO

Ofrece tasas de flujo insuperables con nuestro diseño de válvula. Los modelos estándar incluyen un medidor de flujo integrado, una válvula de alivio de presión y un interruptor de vacío.

### 3. SUAVIZADOR

Nuestros suavizadores utilizan la última tecnología de válvulas de control para ofrecer caudales superiores y un rendimiento duradero para aplicaciones comerciales e industriales.

**En Contyquim ofrecemos un servicio integral a nuestros clientes, desde los productos, la transportación y la instalación o cambio de medios filtrantes.**

# Productos relacionados



## SAL EN PELLET

Es sal de alta calidad que cuenta con 6 estrictos procesos para cumplir con los estándares de calidad que se necesitan para satisfacer las necesidades de uso y rendimiento para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales.

---



## ARENA Y GRAVA SILICA

Es un mecanismo físico que tiene el propósito de controlar el paso de los contaminantes. Los diferentes tipos de medios filtrantes se distinguen por su capacidad o habilidad de tolerar el paso de los contaminantes.

---



## CARBÓN ACTIVADO

El carbón activado es un adsorbente efectivo porque es un material altamente poroso y proporciona una gran superficie a la que los contaminantes pueden adherirse químicamente. El uso más común es en columnas de lecho para agua de procesos de filtración o pretratamiento de membranas de ósmosis inversa para absorber.

---



## FILTRO AYUDA (TIERRA DE DIATOMITA)

Tratando de definir lo que es un filtro ayuda, se puede decir que es aquel producto auxiliar filtrante que finamente dividido, no interviene químicamente en el producto filtrado (inerte), que no es comprimido por la presión de filtrado (incompresible), que se mezcla fácil e íntimamente (ligero), reteniendo los sólidos en suspensión (poroso) y alargando los ciclos de filtrado (permeado).



### RESINA DE INTERCAMBIO IÓNICO

Las resinas de intercambio son capaces de eliminar de forma selectiva, por ejemplo, iones de metales pesados y contaminantes orgánicos de las aguas. Las resinas de intercambio iónico se utilizan para eliminar partículas disueltas de líquidos.

---



### ZEOLITA

Las zeolitas naturales tienen la cualidad excepcional de intercambio iónico, absorbiendo cationes como el cadmio, mercurio, níquel o arsénico (metales pesados) y liberando calcio, magnesio o fosfatos (minerales saludables para el cuerpo humano).

---



### ANTRACITA

Es un excelente medio de filtración para clarificación del agua en uso potable o industrial, cuando es usada en combinación con arenas filtrantes. Es un buen complemento para los filtros mixtos, en compañía de arena o arena verde de manganeso. En comparación con un filtro de arena, este medio filtrante permite un mayor flujo, menos caída de presión y un mejor y más rápido retrolavado.





## AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL PARA EL TRATAMIENTO DE AGUA

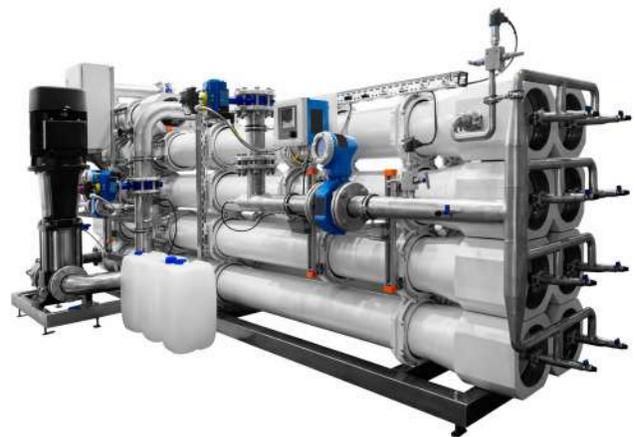
**Elegimos la instrumentación, y desarrollamos la ingeniería eléctrica y de control para poder ofrecer la mejor relación costo-beneficio.**

**Contamos con áreas especializadas en cada uno de los diferentes campos para la industria del agua, con esto podemos ofrecer una gran variedad de soluciones sin comprometer la calidad del servicio.**

Nuestro servicio técnico es de alta calidad, por lo que actuamos de inmediato ante cualquier situación y nuestro equipo está altamente calificado.



**Elección de instrumentación, desarrollo de ingeniería eléctrica y de control para poder ofrecer la mejor relación costo-beneficio.**



## Los proyectos donde tenemos campo de acción son:

- ◊ Ósmosis Inversa.
- ◊ Plantas de tratamiento de agua.
- ◊ Sistemas de des-ionización.
- ◊ Sistemas de presión constante.
- ◊ Sistemas de filtración
- ◊ Proyectos de sanitización      entre otros....



## SISTEMAS DE INTERCAMBIO DE CALOR

**Aumenta la eficiencia de tus equipos y reduce los consumos de agua, energía y tiempos de operación.**  
Evita corrosión, oxidación e incrustaciones con un buen tratamiento químico en tus sistemas.

### Mantenimiento químico a calderas

Contamos con una amplio catálogo de productos para garantizar la continuidad de la generación de vapor con características adecuadas al proceso de acuerdo al tipo de industria o aplicación.

1. Operación de control
2. Análisis fisicoquímicos
3. Inhibidores de corrosión
4. Inhibidores de incrustación
5. Neutralizadores de oxígeno
6. Antiespumantes
7. Aminas





## Tratamiento químico a chillers

TIDA® ofrece productos y servicios especializados para mejorar el rendimiento en los sistemas de enfriamiento de tipo cerrado, disminuyendo la frecuencia de mantenimientos correctivos y alargando la vida útil de los equipos.

- Servicio de monitoreo
- Análisis fisicoquímicos
- Sistemas de dosificación automática
- Inhibidores de corrosión
- Inhibidores de incrustación
- Inhibidores de crecimiento microbiológico
- Servicio de seguimiento



## Tratamiento Químico de torres de enfriamiento

Nuestras soluciones para los sistemas de torres de enfriamiento ayudan a disminuir el consumo de energía, agua, taponamientos que pueden detonar en un paro de producción, prolongan la frecuencia de mantenimientos como limpiezas y desincrustaciones comunes en este tipo de equipos.

- Servicio de monitoreo
- Análisis fisicoquímicos
- Sistemas de dosificación automática
- Inhibidores de corrosión
- Inhibidores de incrustación
- Inhibidores de crecimiento microbiológico
- Servicio de seguimiento



Ahorro en costos de operación



Reduce el consumo de agua, energía.



## TRATAMIENTO A PLANTAS DE AGUA RESIDUAL

**Operación y control para el tratamiento y  
distribución del agua.**

Suministramos productos (coagulante, coadyuvantes y floculante, entre otros) para el tratamiento fisicoquímico del agua residual de proceso ó sanitaria.

Con la aplicación adecuada, el agua se puede reutilizar en diferentes puntos de proceso, disparando fuertemente el ahorro en consumo de agua.



Hemos implementado programas que han alcanzado la emisión de cero descargas.

**¡Acércate a CONTYQUIM!**

- ◉ Equipo especializado en tecnologías aplicadas
- ◉ Pruebas en sitio de nuestros productos
- ◉ Análisis con equipos de alta tecnología
- ◉ Realización de taller especializado
- ◉ Soporte técnico 24/7
- ◉ Respuesta inmediata

# SUMINISTRAMOS TODOS LOS PRODUCTOS QUE NECESITE TU PTAR



**HIDRÓXIDO DE AMONIO**

## **HIDRÓXIDO DE AMONIO**

El hidróxido de amonio se utiliza como un agente antimicrobiano en el tratamiento de aguas residuales, como inhibidor de la corrosión el proceso de refinación de petróleo, se usa como gas refrigerante. y como precursor de casi todo el nitrógeno sintético y de otros reactivos químicos.

---



**CLORURO FÉRRICO**

## **CLORURO FÉRRICO AL 40%**

En solución, el cloruro férrico, es un coagulante inorgánico muy eficaz en la eliminación de sólidos suspendidos, rastros de metales y en la reducción de la DBO. Por ello, es ampliamente utilizado en la clarificación de aguas residuales municipales, industriales y agua potable, además, también se utiliza como acondicionador de lodos antes de procesos de filtración.

---



**COAGULANTES**

## **COAGULANTES**

Los coagulantes son materiales químicos que se adicionan al agua para lograr la descarga de todas las partículas coloidales dando origen a la formación de medios más grandes (flóculos), que sedimentan más rápidamente

---



**FLOCULANTES**

## **FLOCULANTES**

Los floculantes son sustancias químicas que aglutinan sólidos en suspensión en el agua, provocando su precipitación, con lo que se la aclara, se eliminan turbiedades y minerales no recomendables para el consumo humano

**SERVICIO OPORTUNO:** Suminstramos un servicio proactivo de rutina en nuestros sistemas ofertados, dicho servicio incluye el análisis químico y control de parámetros en todos los puntos de los sistemas involucrados.

**ADMINISTRACIÓN TOTAL DE INVENTARIOS:** Realizamos un inventario mensual del programa químico con el fin de asegurar los niveles propios del proyecto a efecto de la continuidad operativa. Y con ésto, se mantiene un seguimiento estrecho al requerimiento y entrega de los insumos de manera oportuna.

**REPORTAJE MENSUAL:** Se colecta y se reportan los datos críticos o incidencias del sistema para prever problemas potenciales o de riesgo y facilitar la toma de decisiones.

**CAPACITACIÓN Y ACOMPAÑAMIENTO:** Ofrecemos a nuestros clientes un programa de capacitación semestral impartido por nuestros especialistas para poner en sus manos las herramientas necesarias que les permitan detectar áreas de oportunidad que conlleven el proceso a una mejora continua.

**PROYECTOS DE MEJORA:** Implementamos un modelo de mejora continua para generar proyectos de ahorro conjunto, para obtener ahorros en el gasto de agua, energía y disminución de desperdicios cuantificando su beneficio en ahorro monetario y sustentabilidad ambiental.

**AHORRO DE COMUBUSTIBLES:** Contamos con los mejores materiales de refaccionamiento para que tu osmosis inversa tenga el mejor rendimiento posible logrando un ahorro y el mejor aprovechamiento en, filtros, Cartuchos, Membranas, Resinas, Carbón activado y todos los consumibles de tu RO.



**Retorno de Inversión  
Contyquim**

- ✓ Ahorro de gasto de agua y energía
- ✓ Disminución de desperdicios
- ✓ Ahorro en tiempo y dinero
- ✓ Beneficios ambientales